

VITRIFRIGO - VTR 5090DG Noir

Réfrigérateur de caravanes, camping-car ou bateaux .
Fonctionnement trimixte (12/220V et Gaz).
Procédé à absorption totalement silencieux.

CARACTÉRISTIQUES



VTR 5090DG



Équipement et finitions

- Volume : 84 litres dont 11 litres de freezer.
- Procédé à absorption totalement silencieux.
- Fonctionnement trimixte (12/220V et Gaz).
- Réallumage électronique automatique.
- Thermostat remplacé par une carte électronique qui garantit le contrôle automatique des fonctions.
- Commandes en haut.
- Porte réversible et verrouillable.
- Sans passage de roue, ni lumière.

Consommation

- Puissance consommée :
En 12 et 220V = 110 W / au Gaz = 19.7 g/h.

Encombrement

- Dimensions extérieures : H : 82.3 x L : 48.5 x P : 54.6 cm.
- Poids : 30 kg.

Existe aussi en version TOP pour les installations autonomes sur des sites isolés pour un fonctionnement au gaz et ou 220V et un cache supérieur en métal noir.

NEB,
le pro du petit frigo,
spécialiste du froid insolite
depuis 1964 !



NEB 36 RUE MARCELIN BERTHELOT 93700 DRANCY - FRANCE

TEL +33 (0)1 48 32 11 56 - FAX +33 (0)1 48 32 61 31

email : frigoneb@neb.fr site : www.neb.fr